

**Grilamid L 25 G natural 6011**

PA12

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	- / <b>1100</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	- / <b>10</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	- / <b>7</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>178</b> / -	°C	ISO 11357-1/-3

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	<b>1.5</b> / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	<b>0.7</b> / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1010</b> / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

Folieneigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Streckspannung (parallel)	<b>35</b> / -	MPa	ISO 527-3
Streckspannung (senkrecht)	<b>35</b> / -	MPa	ISO 527-3
Streckdehnung (parallel)	<b>6</b> / -	%	ISO 527-3
Streckdehnung (senkrecht)	<b>6</b> / -	%	ISO 527-3
Max. Dehnung (parallel)	<b>850</b> / -	%	ISO 527-3
Max. Dehnung (senkrecht)	<b>900</b> / -	%	ISO 527-3
Elmendorf Reißfestigkeit (parallel)	<b>10</b> / -	N	ISO 6383-2
Elmendorf Reißfestigkeit (senkrecht)	<b>10</b> / -	N	ISO 6383-2
Weiterreißfestigkeit (parallel)	<b>20</b> / -	N/mm	ISO 6383-1
Weiterreißfestigkeit (senkrecht)	<b>25</b> / -	N/mm	ISO 6383-1
Glanz, 60°	<b>150</b> / -	-	ISO 2813
WVTR bei 23°C / 85% RH	<b>8</b> / -	g/(m <sup>2</sup> *d)	DIS 15106-1/-2
Sauerstoffdurchlässigkeit (23°C/0%r.h.)	<b>350</b> / -	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> *d*bar)	DIS 15105-1/-2
Sauerstoffdurchlässigkeit (23°C/85%r.h.)	<b>370</b> / -	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> *d*bar)	DIS 15105-1/-2
Kohlendioxid durchlässigkeit (23°C/0%r.h.)	<b>1500</b> / -	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> *d*bar)	DIS 15105-1/-2
Kohlendioxid durchlässigkeit (23°C/85%r.h.)	<b>1600</b> / -	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> *d*bar)	DIS 15105-1/-2
Gelboflectest	<b>1300</b>	Löcher/m <sup>2</sup>	EMS

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelzevolumenrate	<b>20</b> / -	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Temperatur	<b>275</b> / -	°C	ISO 1133
Belastung	<b>5</b> / -	kg	ISO 1133

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	<b>40 - 60</b>	°C	-
Förderzone	<b>220 - 240</b>	°C	-
Kompressionszone	<b>230 - 260</b>	°C	-
Plastifizierzone	<b>230 - 270</b>	°C	-
Düse	<b>230 - 270</b>	°C	-
Schmelze	<b>240 - 270</b>	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	<b>40 - 80</b>	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	<b>Tief - Mittel</b>	-	-
Druck	<b>300 - 800</b>	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	<b>50 - 100</b>	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	<b>5 - 15</b>	m/s	-

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	<b>18 - 22</b>	-	-
Kompressionsrate	<b>2 - 2.5</b>	-	-
Trichterzone	<b>15 - 60</b>	°C	-
Förderzone	<b>210 - 230</b>	°C	-

**Grilamid L 25 G natural 6011**

PA12

EMS-GRIVORY

Kompressionszone	<b>230 - 250</b>	°C	-
Plastifizierzone	<b>230 - 250</b>	°C	-
Schmelze	<b>230 - 250</b>	°C	-
Kopf	<b>230 - 250</b>	°C	-
Adapter	<b>230 - 250</b>	°C	-

**Merkmale**

**Verarbeitungsmethoden**

Folienextrusion, Blasfolienextrusion, übrige Extrusion

**Lieferformen**

Grieß

**Additive**

Gleit- und Schmiermittel

**Besondere Kennwerte**

Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte Hitzebeständigkeit

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

**Produkt Merkmale**

Hochviskos, Verbesserte Fließeigenschaften

**Verpackung**

Nicht orientierte Folie

**Lebensmittelkontakt**

EU Anforderungen, FDA